



LICEO STATALE "N. JOMMELLI"

Liceo delle Scienze Umane - Liceo Economico sociale
Liceo Linguistico- Liceo Linguistico Internazionale Esabac
- Liceo Scientifico- Liceo Scientifico Sportivo

Alle famiglie e studenti
All'ufficio didattica
Al DSGA
All'Albo on line

Comunicazione n. 88 del 19/12/2025

Oggetto: contributi finanziari annuali dalle famiglie degli studenti e rimborso spese -a.s. 2026/2027.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO INFORMA

Che il Consiglio di Istituto in seduta del 18/12/2025 ha stabilito per il prossimo anno scolastico le seguenti quote di contributo e rimborso spese a carico delle famiglie inerenti le iscrizioni per l'anno scolastico 2026/2027, oltre le tasse di legge:

- A) contributo per rimborso delle spese sostenute per conto delle famiglie medesime (gestione del programma alunni e produzione relativi documenti cartacei, messaggistica inoltrata ai genitori per le assenze/ritardi, registro elettronico etc.) determinati nella quota fissa di euro 25,00, tale contributo è comprensivo della assicurazione individuale integrativa degli studenti per RC e infortuni, .
- B) contributo volontario finalizzato all'innovazione tecnologica e all'ampliamento dell'offerta formativa, ovvero ad attività e progetti che hanno una ricaduta diretta sull'azione educativa rivolta agli alunni come da PTOF, determinati nella quota:
 - di euro 25,00 per gli indirizzi di studio scienze umane, linguistico e scientifico
 - di euro 100,00 per gli indirizzi di studio scientifico sportivo

PRECISA CHE

1. occorre tenere distinte l'assicurazione obbligatoria che coinvolge l'amministrazione, nella sua qualità di datore di lavoro, gestita dall'INAIL (la cui disciplina fondamentale è contenuta nel D.P.R. 30 giugno 1965 n. 1124) dall'assicurazione contro gli infortuni dalla assicurazione per la responsabilità civile che non è obbligatoria.

Quest'ultima di fatto è un servizio integrativo che fornisce la scuola a tutela dell'alunno e delle loro famiglie.

La scrivente desidera sottolineare che l'adesione alla **polizza assicurativa integrativa** è fortemente consigliata. Questa polizza integra le coperture assicurative previste dallo Stato, estendendo la protezione a tipologie di infortuni e danni non inclusi nella polizza INAIL statale, come ad esempio la rottura di occhiali, distorsioni, applicazioni di ingessature.

Pertanto, la polizza assicurativa integrativa rimane al momento la sola via risarcitoria, nonché l'unico strumento di reale tutela per le famiglie, sia per i danni prodotti dai figli a terzi, sia per i danni dai loro figli subiti.

Per il triennio a.s. 2024-2027 il nostro Istituto ha stipulato con l'Agenzia di Assicurazione "Beneacquista", che rappresenta la Compagnia **AIG EUROPE S.A.** – rappresentanza generale





LICEO STATALE "N. JOMMELLI"

Liceo delle Scienze Umane - Liceo Economico sociale
Liceo Linguistico- Liceo Linguistico Internazionale Esabac
- Liceo Scientifico- Liceo Scientifico Sportivo

per l'Italia, il contratto per l'assicurazione Infortuni/RCT riguardante Alunni e Personale Scolastico.

L'importo per la stipula dell'assicurazione è volontario per le famiglie anche se opportuno.

La polizza prevede **per gli alunni e per il personale:**

- la copertura degli infortuni personali occorsi durante le attività didattiche;
- La copertura degli infortuni personali occorsi nel tragitto casa-scuola;
- la copertura di danni causati a terzi (la cosiddetta RCT, ossia "Responsabilità Civile verso Terzi").

L'importo per alunno è pari a 6,50 ed è compreso nel contributo rimborso spese di cui al punto A) in premessa.

2. Il contributo volontario di cui al punto B permetterà di ampliare l'offerta formativa e si spera, previa adesione massiva, di poter attivare anche lo sportello di supporto psicologico.
3. In sede di conto consuntivo la scuola renderà alle famiglie, una rendicontazione chiara ed esaustiva della gestione dei contributi, dalla quale risulti come siano state effettivamente spese le somme e i benefici che ne ha ricavato la comunità scolastica.

I genitori che verseranno dei contributi alla scuola, potranno avvalersi della detrazione fiscale" (Legge Bersani, n. 40/2007, art 13, cc 3-8; Nota del MIUR n. 312, del 20/3/2012). Questa spesa, infatti, rientra nell'elenco spese detraibili e deducibili dalla dichiarazione dei redditi, e prevede una detrazione di imposta poiché viene inclusa nelle donazioni versate a favore di istituti scolastici di ogni ordine e grado, statali e paritari senza scopo di lucro.

Le famiglie dovranno utilizzare il sistema PagoPa di Argo per effettuare i pagamenti volontari e/o dovuti per i diversi servizi erogati dalla scuola.

Con il sistema PagoPa le famiglie possono pagare direttamente online - tramite PC, Tablet o Smartphone non solo il Contributo volontario per l'ampliamento dell'offerta formativa, ma anche tasse scolastiche, viaggi di istruzione, visite guidate, assicurazioni, attività extracurricolari ed altro ancora. Per informazioni rivolgersi all'ufficio didattica al numero 0813774493 int. 401.

Questa dirigenza scolastica ringrazia per la collaborazione che vorrete accordare alla nostra scuola.

Dirigente scolastico
Dott.ssa Emilia Tornincasa

